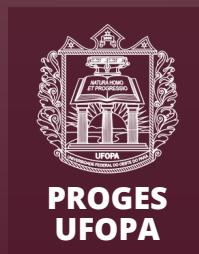


II FÓRUM INTEGRADO DE AÇÕES AFIRMATIVAS E DE ASSISTÊNCIA ESTUDANTIL

UNIVERSIDADE FEDERAL DO OESTE DO PARÁ
PRÓ-REITORIA DE GESTÃO ESTUDANTIL
OUTUBRO DE 2021





HUGO ALEX CARNEIRO DINIZ
Reitor

ALDENIZE RUELA XAVIER
Vice-Reitora

LIDIANE NASCIMENTO LEÃO
Pró-Reitora de Gestão Estudantil

EDSON DE SOUSA ALMEIDA
Diretor de Acompanhamento Estudantil

TEREZINHA DO SOCORRO LIRA PEREIRA
Diretora de Políticas Estudantis e Ações Afirmativas

POLANY GOMES CORREA
Coordenadora de Inclusão e Diversidade

IZABELA MENDONÇA DE ASSIS
Coordenadora de Assistência Estudantil

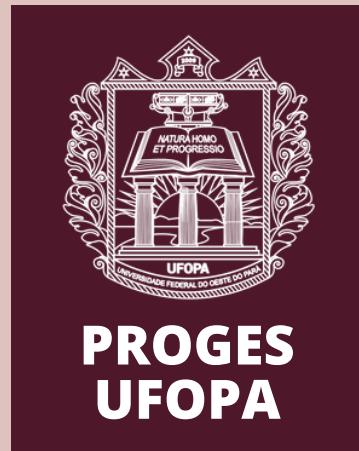
JONNES SANTOS FARIA PEDROSO
Coordenador de Esporte e Lazer

CÉZAR HENRIQUE ASSUNÇÃO TEIXEIRA NOBRE
Responsável pela formatação do relatório

RELATÓRIO

**II FÓRUM INTEGRADO DE AÇÕES AFIRMATIVAS
E DE ASSISTÊNCIA ESTUDANTIL**

**TEMA: ACESSO E PERMANÊNCIA NA UNIVERSIDADE
PÚBLICA, GRATUITA E MULTICAMPI**



IX Jornada Acadêmica da Ufopa

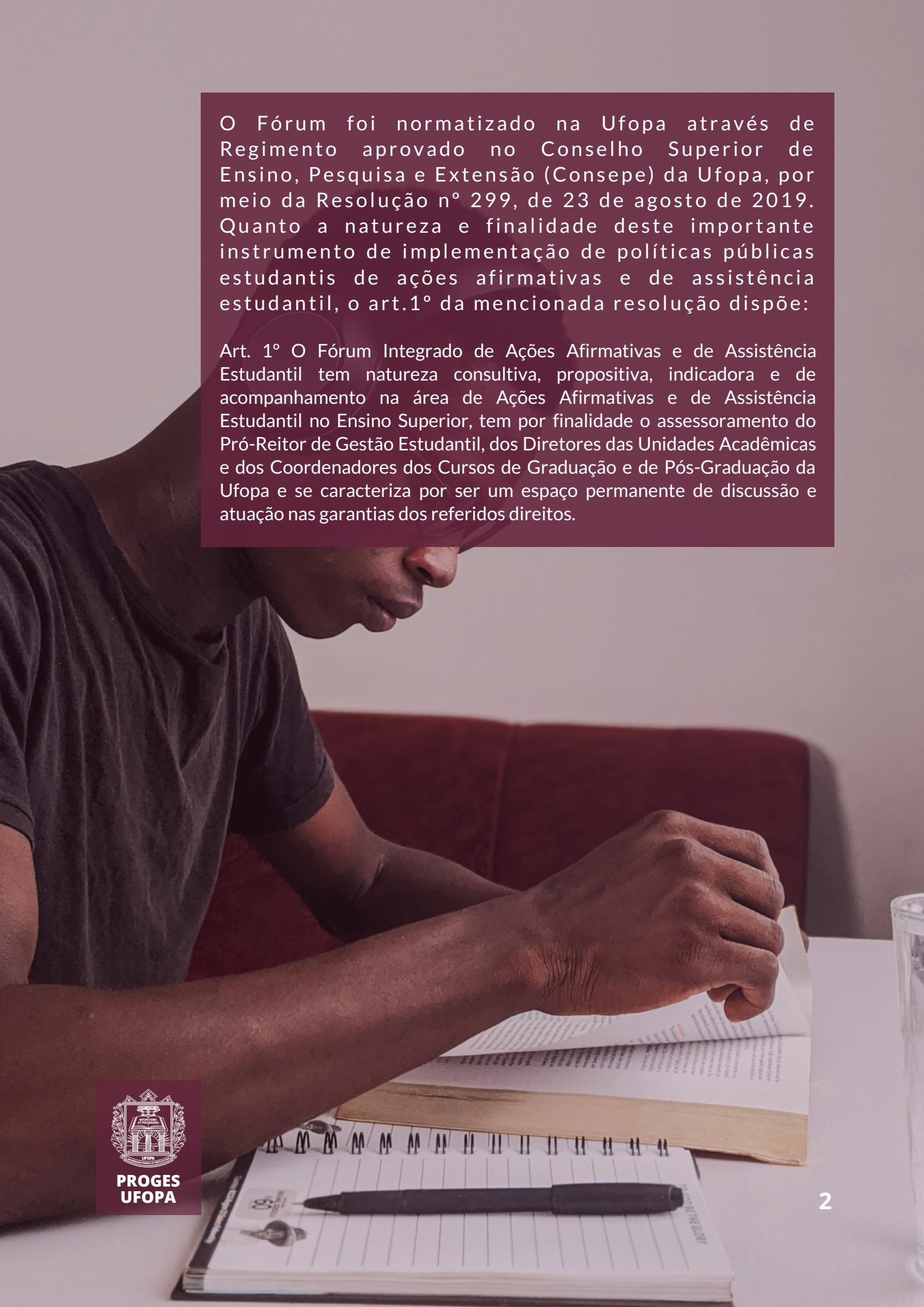


APRESENTAÇÃO

II FÓRUM INTEGRADO DE AÇÕES AFIRMATIVAS E DE ASSISTÊNCIA ESTUDANTIL

Em atendimento ao Art. 6º, IV, da Resolução nº 200/ Consepe/Ufopa/2017 que instituiu a Política de Ações Afirmativas e de Promoção da Igualdade Étnico-Racial na Ufopa e ao Art. 7º, I, da Resolução nº 210/Consepe/Ufopa/2017, que aprovou a Política de Assistência Estudantil da Ufopa, nos dias 19 e 20 de outubro de 2021, de forma virtual em decorrência da Pandemia ocasionada pelo COVID-19, a Pró-Reitoria de Gestão Estudantil (Proges), da Universidade Federal do Oeste do Pará (Ufopa), por meio da Diretoria de Políticas Estudantis e Ações Afirmativas (DPEAA) e da Diretoria de Acompanhamento Estudantil (DAE), realizou na Programação da **IX Jornada Acadêmica da Ufopa** o **II Fórum Integrado de Ações Afirmativas e de Assistência Estudantil**.

"O FÓRUM INTEGRADO DE AÇÕES AFIRMATIVAS E DE ASSISTÊNCIA ESTUDANTIL TEM NATUREZA CONSULTIVA, PROPOSITIVA, INDICADORA E DE ACOMPANHAMENTO NA ÁREA DE AÇÕES AFIRMATIVAS E DE ASSISTÊNCIA ESTUDANTIL NO ENSINO SUPERIOR".



O Fórum foi normatizado na Ufopa através de Regimento aprovado no Conselho Superior de Ensino, Pesquisa e Extensão (Consepe) da Ufopa, por meio da Resolução nº 299, de 23 de agosto de 2019. Quanto a natureza e finalidade deste importante instrumento de implementação de políticas públicas estudantis de ações afirmativas e de assistência estudantil, o art.1º da mencionada resolução dispõe:

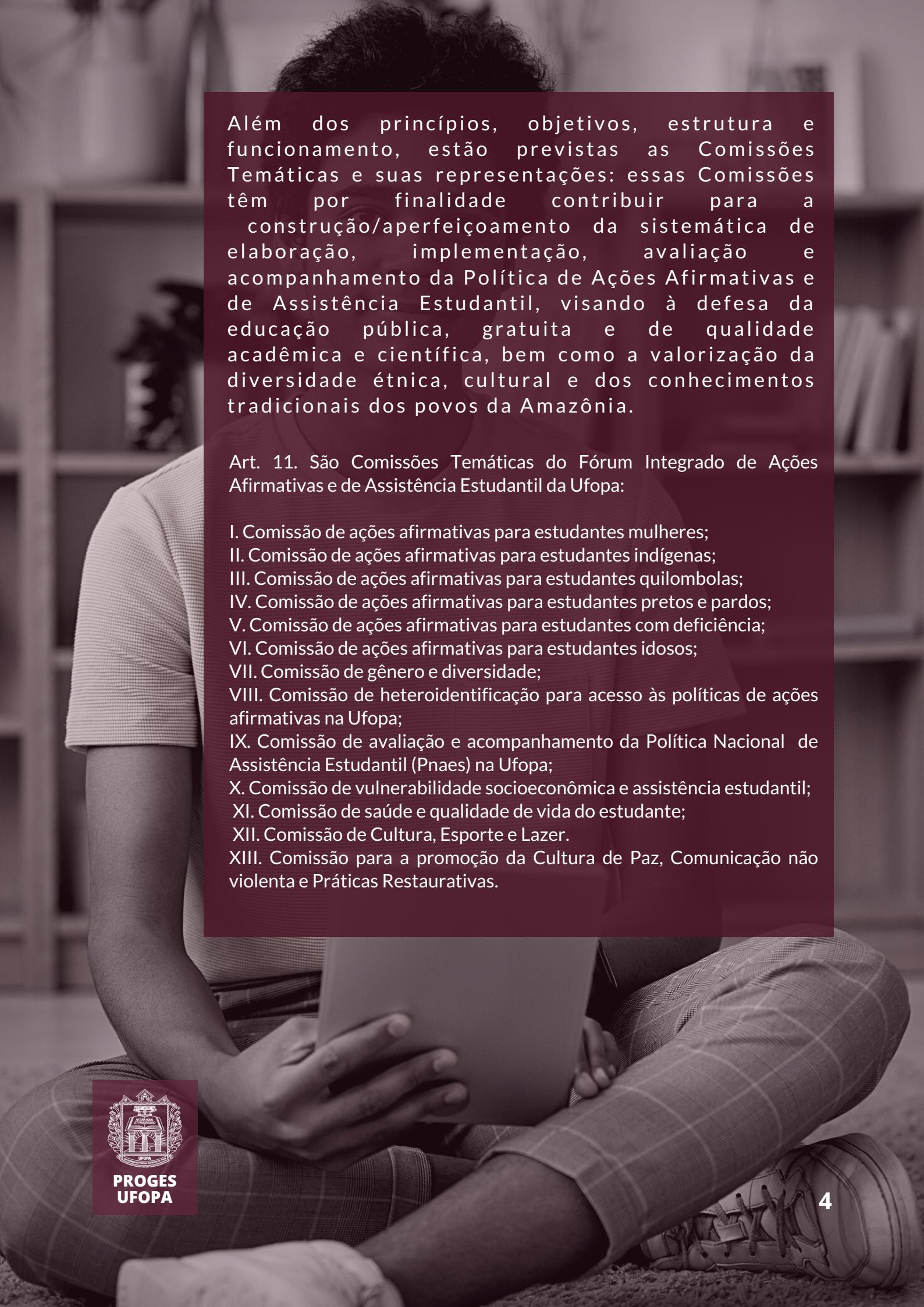
Art. 1º O Fórum Integrado de Ações Afirmativas e de Assistência Estudantil tem natureza consultiva, propositiva, indicadora e de acompanhamento na área de Ações Afirmativas e de Assistência Estudantil no Ensino Superior, tem por finalidade o assessoramento do Pró-Reitor de Gestão Estudantil, dos Diretores das Unidades Acadêmicas e dos Coordenadores dos Cursos de Graduação e de Pós-Graduação da Ufopa e se caracteriza por ser um espaço permanente de discussão e atuação nas garantias dos referidos direitos.



De acordo com o Regimento, são objetivos do Fórum Integrado de Ações Afirmativas e de Assistência Estudantil:

- I. Assessorar os Gestores da Ufopa no acompanhamento e encaminhamento de proposições para o planejamento, a elaboração, a implementação e a avaliação das Políticas de Ações Afirmativas e de Assistência Estudantil no âmbito da Ufopa;
- II. Promover debates, diálogos, rodas de conversas e círculos de paz em defesa dos direitos individuais e coletivos;
- III. Desenvolver atividades conjuntas com os demais Fóruns das Pró-Reitorias, Unidades Acadêmicas e Administrativas da Ufopa e representações estudantis no âmbito da Instituição;
- IV. Encaminhar propostas e estratégias para o aperfeiçoamento e desenvolvimento das Políticas de Ações Afirmativas e de Assistência Estudantil da Ufopa;
- V. Promover discussões que garantam condições de acesso, permanência, êxito e conclusão nos cursos de Graduação e Pós-Graduação da Ufopa;
- VI. Incentivar pesquisas para obtenção de indicadores sobre a realidade do atendimento ao estudante visando maior assertividade na elaboração, execução, avaliação e monitoramento das políticas públicas de Ações Afirmativas e de Assistência Estudantil da Ufopa;
- VII. Desenvolver parcerias com a educação básica, redes de atenção psicossocial e socioassistencial, movimentos sociais, ministérios públicos, órgãos públicos e privados e sociedade civil para o planejamento, elaboração e implementação de políticas e projetos interdisciplinares de natureza social, acadêmica, cultural, desportiva, saúde e lazer;
- VIII. Publicizar as discussões, as deliberações e os trabalhos produzidos no âmbito do Fórum Integrado de Ações Afirmativas e de Assistência Estudantil da Ufopa;
- IX. Incentivar a implementação de propostas pedagógicas e de formação de profissionais do ensino superior, alinhadas às Políticas de Ações Afirmativas e de Assistência Estudantil;
- X. Promover a integração e interdependência das políticas de ações afirmativas e de assistência estudantil com a missão, a visão e os princípios da Ufopa, dando ênfase aos direitos humanos, à sustentabilidade e à educação e cidadania ambientais.





Além dos princípios, objetivos, estrutura e funcionamento, estão previstas as Comissões Temáticas e suas representações: essas Comissões têm por finalidade contribuir para a construção/aperfeiçoamento da sistemática de elaboração, implementação, avaliação e acompanhamento da Política de Ações Afirmativas e de Assistência Estudantil, visando à defesa da educação pública, gratuita e de qualidade acadêmica e científica, bem como a valorização da diversidade étnica, cultural e dos conhecimentos tradicionais dos povos da Amazônia.

Art. 11. São Comissões Temáticas do Fórum Integrado de Ações Afirmativas e de Assistência Estudantil da Ufopa:

- I. Comissão de ações afirmativas para estudantes mulheres;
- II. Comissão de ações afirmativas para estudantes indígenas;
- III. Comissão de ações afirmativas para estudantes quilombolas;
- IV. Comissão de ações afirmativas para estudantes pretos e pardos;
- V. Comissão de ações afirmativas para estudantes com deficiência;
- VI. Comissão de ações afirmativas para estudantes idosos;
- VII. Comissão de gênero e diversidade;
- VIII. Comissão de heteroidentificação para acesso às políticas de ações afirmativas na Ufopa;
- IX. Comissão de avaliação e acompanhamento da Política Nacional de Assistência Estudantil (Pnaes) na Ufopa;
- X. Comissão de vulnerabilidade socioeconômica e assistência estudantil;
- XI. Comissão de saúde e qualidade de vida do estudante;
- XII. Comissão de Cultura, Esporte e Lazer.
- XIII. Comissão para a promoção da Cultura de Paz, Comunicação não violenta e Práticas Restaurativas.

A segunda edição do Fórum Integrado de Ações Afirmativas e de Assistência Estudantil ocorrida de forma virtual, foram realizadas quatro mesas temáticas para debate e reflexões acerca dos temas referentes às Ações Afirmativas e à Assistência Estudantil.

- a) **Mesa 1** - Tema: “Acessibilidade e ensino superior: um diálogo intersetorial e interinstitucional”.
- b) **Mesa 2** - Tema: “Acolhimento psicológico no âmbito da assistência estudantil e o contexto do Ensino remoto emergencial”.
- c) **Mesa 3** - Tema “Os desafios da assistência estudantil em tempos de pandemia”.
- d) **Mesa 4** “Ações Afirmativas: os dez anos da Lei nº 12.711 (Lei de cotas) e a implementação das Comissões de Heteroidentificação nas universidades brasileiras”.

Buscou-se na composição das mesas temáticas do **II Fórum Integrado de Ações Afirmativas e de Assistência Estudantil** contemplar as representações da comunidade acadêmica da Ufopa, convidados externos e sociedade civil organizada.

No primeiro dia do evento, 19 de outubro, às 15h, a programação iniciou com a apresentação cultural multicampi, em forma de vídeo, do Projeto intitulado Cerâmica Munduruku: Arte e Empreendedorismo, desenvolvido pelo Prof. Luamim Sales Tapajós, Diretor do Campus de Itaituba, em parceria com os alunos desse Campus.

Apresentação cultural do projeto Cerâmica Munduruku: Arte e Empreendedorismo



Cerâmica Munduruku:

Arte e Empreendedorismo

II Fórum Integrado de Ações Afirmativas e de Assistência Estudantil



[Clique para assistir \(A partir de 6:40 min\)](#)



**PROGES
UFOPA**

Em seguida, iniciou-se a composição da mesa de abertura do II Fórum , nela estavam presentes os seguintes representantes: Prof.^a. Dra. Lidiane Nascimento Leão, Pró-Reitora de Gestão Estudantil (Proges), a Prof.^a. Dra. Lenise Vargas Flores da Silva, Pró-Reitora de Pesquisa, Pós-Graduação e Inovação Tecnológica (Proppit) e Reitora em exercício; Prof.^a. Dra. Honorly Katia Mestre Correa, Pró-Reitora de Ensino de Graduação (Proen) em exercício; Prof. Luamim Sales Tapajos, Presidente do Fórum dos Diretores dos Campi da Ufopa; Aline Lemos de Almeida, estudante do curso de Direito e Representante do Coletivo dos Estudantes Quilombolas (CEQ), Afonso dos Santos Lima, estudante do curso de Informática Educacional e Representante dos Estudantes Indígenas, Marcos Vinicius dos Santos Batista, estudante do Curso de Direito da Ufopa.

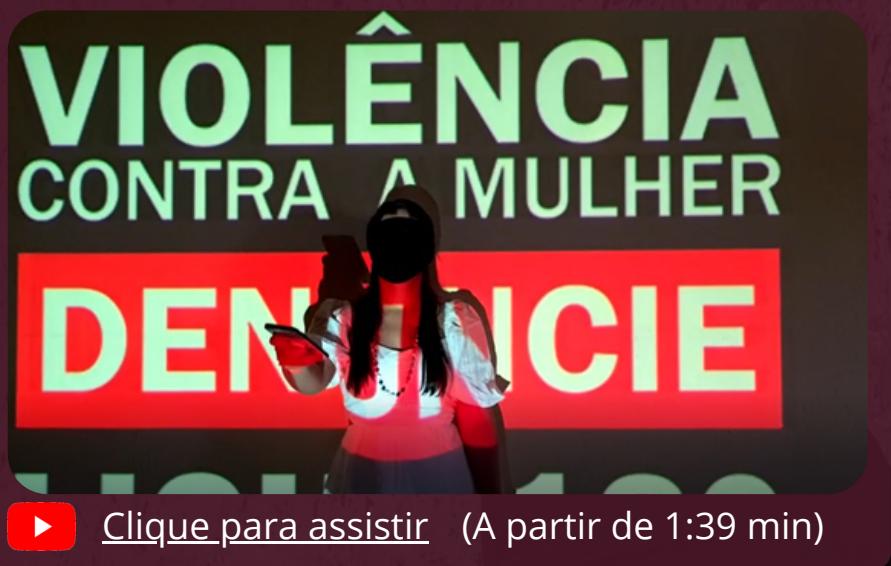


Ainda no horário da tarde, após abertura oficial do II Fórum, houve apresentação cultural multicampi do Campus de Monte Alegre, com a exibição do vídeo “Projeções do feminino em cordel”, sob responsabilidade de Fabrício Alves (Bibliotecário da Ufopa, Campus de Monte Alegre), da discente Francileuza Camurça (curso de Engenharia de Aquicultura da Ufopa) e as representantes locais Amanda Preá e Jéssica Andrade.

Em seguida, foi composta a primeira mesa temática do evento intitulada “Acessibilidade e ensino superior: um diálogo intersetorial e interinstitucional”, mediada pela Dra. Janecy Pereira Alves (Advogada e Defensora dos Direitos da Pessoa com Deficiência). Nessa mesa estiveram presentes os convidados externos: Prof.^a. Me. Ravele Bueno Goularte (UFSM); a Prof.^a. Me. Daiane Pinheiro (Iced/Ufopa), o Prof. Marcicley Caldas Nogueira (Coordenação da Educação Especial do Município de Santarém-PA); A Estudante Sanara da Silva Melo (Curso de Zootecnia/Ufopa), a Estudante Ingrid Ohandra Bentes da Silva (Curso de Direito/Ufopa).

A mesa contou ainda com a presença dos Tradutores e Intérpretes em Língua Brasileira de Sinais do Núcleo de Acessibilidade da Ufopa, Ariela Soraya Do Nascimento Siqueira, Lino Arlem Azevedo Baia e Jonathan Rafael Cardoso Guimaraes.

Apresentação cultural multicampi do Campus de Monte Alegre com o vídeo
“Projeções do feminino em cordel”



Mesa 1 - Tema: “Acessibilidade e ensino superior: um diálogo intersetorial e interinstitucional”



Clique para assistir (A partir de 1:48 min)



No segundo dia do evento, 20 de outubro, às 15h, a programação iniciou com a mesa temática "Acolhimento psicológico no âmbito da assistência estudantil e o contexto do ensino remoto emergencial". Para compor essa mesa foram convidadas: Milena Rodrigues da Poça (Psicóloga da Assistência Estudantil da Pró-Reitoria de Gestão Estudantil da Ufopa), Viviane Moura Canto (Psicóloga da Assistência Estudantil da Pró-Reitoria de Gestão Estudantil da Ufopa) e o Prof. Dr. Fábio Lobato (Prof. Adjunto do Instituto de Engenharia e Geociência da Ufopa).

Mesa 2 - Tema: "Acolhimento psicológico no âmbito da assistência estudantil e o contexto do Ensino remoto emergencial"



[Clique para assistir \(Até 1h16 min de vídeo\)](#)

Ainda no dia 20, às 16h, tivemos a mesa temática “Os desafios da assistência estudantil em tempos de pandemia”. Para compor essa mesa foram convidadas: Prof.^a. Dra. Maísa Miralva da Silva (Assistente Social na UFG e Pró-Reitora de Assunto Estudantis; Coordenadora do Fórum Nacional de Pró-Reitores de Assistência Estudantil – FONAPRACE, órgão assessor da ANDIFES); Aline Lemos de Almeida (Coordenadora do Coletivo dos Estudantes Quilombolas e estudante do curso de Direito), Rosimary de Souza Cruz (Estudante indígena do curso de Direito); A Mediação foi realizada pela servidora Vanessa Rodrigues de Sousa (Assistente Social da Pró-Reitoria de Gestão Estudantil da Ufopa).



**PROGES
UFOPA**

Mesa 3 - Tema “Os desafios da assistência estudantil em tempos de pandemia”

II Fórum Integrado de Ações Afirmativas e de Assistência Estudantil - 20/10/2021

IX JORNADA ACADÉMICA DA UFOPA

► II Fórum Integrado de Ações Afirmativas e de Assistência Estudantil - Mesa temática: Os desafios da assistência estudantil em tempos de pandemia

[Clique para assistir \(A partir de 1h17 min\)](#)

No período da noite, às 18h30, a programação do II Fórum continuou com a apresentação cultural multicampi de voz e violão organizada pela estudante Andreysse Vieira, do curso de Agronomia (Ufopa/Campus de Juruti). Em seguida, foi exibida outra apresentação cultural. A estudante Jocienne Sena, representando o Coletivo dos Estudantes Quilombolas da Ufopa, fez sua apresentação solo dançando ao som do carimbó.

Por fim, foi composta a última mesa de debate intitulada “Ações Afirmativas: os dez anos da Lei nº 12.711/2012 (Lei de Cotas) e a implementação das Comissões de Heteroidentificação nas universidades brasileiras”, composta pela Prof.^a. Dra. Matilde Ribeiro (Ex Ministra da Igualdade Racial e Professora da UNILAB), Prof. Dr. Sandro Augusto Silva Ferreira (Pró-Reitor de Ações Afirmativas da UFSB e Membro da coordenação nacional do FONAPRACE (2020-2021) e Membro do Observatório das Políticas Afirmativas/OPA - FONAPRACE); Amaury Caldeira de Lima Gonçalves (Estudante do curso de Engenharia Florestal e Coordenador do Coletivo Negro Alessandra Caripuna). A discussão foi mediada pelo Prof. Dr. Alan Augusto Moraes Ribeiro (Iced/Ufopa).

Apresentação cultural multicampi de voz e violão organizada pela estudante **Andreysse Vieira**, do curso de Agronomia (Ufopa/Campus de Juruti).

(Até o min 4:40)



Apresentação cultural da estudante **Jocienne Sena**, representando o Coletivo dos Estudantes Quilombolas da Ufopa. Fez sua apresentação solo dançando ao som do carimbó.

(A partir 6:06 min até 7:25 min)



Por fim, foi composta a última mesa de debate intitulada “Ações Afirmativas: os dez anos da Lei nº 12.711/2012 (Lei de Cotas) e a implementação das Comissões de Heteroidentificação nas universidades brasileiras”, composta pela Prof.^a. Dra. Matilde Ribeiro (Ex Ministra da Igualdade Racial e Professora da UNILAB), Prof. Dr. Sandro Augusto Silva Ferreira (Pró-Reitor de Ações Afirmativas da UFSB e Membro da coordenação nacional do FONAPRACE (2020-2021) e Membro do Observatório das Políticas Afirmativas/OPA - FONAPRACE); Amaury Caldeira de Lima Gonçalves (Estudante do curso de Engenharia Florestal e Coordenador do Coletivo Negro Alessandra Caripuna). A discussão foi mediada pelo Prof. Dr. Alan Augusto Moraes Ribeiro (Iced/Ufopa).

Mesa 4 “Ações Afirmativas: os dez anos da Lei nº 12.711 (Lei de cotas) e a implementação das Comissões de Heteroidentificação nas universidades brasileiras”

MC Alberto Portela
Kellen Garcia - TILS
Matilde Ribeiro | Profa. da Unilab
Alan Augusto Ribeiro
Amaury Gonçalves
Sandro Ferreira | UFSB/FONAPRACE

IX JORNADA ACADÉMICA DA UFOPA

II Fórum Integrado de Ações Afirmativas e de Assistência Estudantil

[Clique para assistir \(A partir de 10:15 min\)](#)

Considerações finais

Embora o II Fórum Integrado de Ações Afirmativas e de Assistência Estudantil tenha sido realizado de forma remota em decorrência do contexto pandêmico ainda vivenciados no ano de 2021, considera-se que o evento foram de extrema relevância para a continuidade das discussões e encaminhamentos para fortalecimento das Políticas de Ações Afirmativas e de Assistência Estudantil da Ufopa.

O planejamento para a realização do II Fórum de Ações Afirmativas e de Assistência Estudantil, mantendo suas especificidades, seguiu as diretrizes organizacionais da programação da IX jornada Acadêmica da Ufopa que ocorreu no período de 18 a 23 de outubro de 2021.

Os debates foram exibidos no canal oficial “Jornada Acadêmica da Ufopa” e proporcionaram um bom alcance de público, totalizando mais de 4 mil visualizações nos dois dias de evento do II Fórum (19 e 20 de outubro de 2021). Além disso, as discussões on-line oportunizaram à comunidade acadêmica da Ufopa e ao público externo um momento para discussão acerca dos desafios enfrentados no âmbito das ações afirmativas e da assistência estudantil no ensino superior, sobretudo a realização dessas políticas no contexto de pandemia.

Certamente as reflexões resultantes dos temas dialogados nas mesas temáticas virtuais do II Fórum Integrado de Ações Afirmativas e de Assistência Estudantil contribuirão para auxiliar na elaboração de novas políticas estudantis e no aperfeiçoamento das que já existem no âmbito da Ufopa. Os links das mesas temáticas virtuais encontram-se disponíveis neste relatório.

Por fim, destacamos o agradecimento da Diretoria de Políticas Estudantis e Ações Afirmativas (DPEAA) da Diretoria de Acompanhamento (DAE) da Proges aos que colaboraram para a realização do II Fórum Integrado de Ações Afirmativas e de Assistência Estudantil, sobretudo, aos servidores, alunos, docentes do Campus Sede e Campi Regionais da Ufopa, bem como os convidados externos vinculados à outras instituições de ensino que colaboraram para a realização esse evento de debate, discussões, proposições e encaminhamentos.



ANEXOS

PROGRAMAÇÃO

II Fórum Integrado de Ações Afirmativas e de Assistência Estudantil

MESA TEMÁTICA:
Acessibilidade e ensino superior: um diálogo intersetorial e interinstitucional



Data: 19/10/2021

Hora: 17h

Evento online – Transmissão no Canal do You Tube da Jornada Acadêmica



PROGES
UFOPA



Mediadora

Dra. Janecy Pereira Alves

Advogada – Defensora dos Direitos da Pessoa com Deficiência.



Palestrante
Profª. Me. Ravele Bueno Goularte
Universidade Federal de Santa Maria



Palestrante
Profª. Me. Daiane Pinheiro
Universidade Federal do Oeste do Pará



Palestrante
Profº. Marcicley Caldas Nogueira
Coordenador da Divisão de Educação Especial – SEMED



Representante estudantil
Sanara da Silva Melo
Discente do Curso de Zootecnia/Ufopa



Representante estudantil
Ingrid Ohandra Bentes da Silva
Discente do Curso de Direito/Ufopa

PROGRAMAÇÃO

II Fórum Integrado de Ações Afirmativas e de Assistência Estudantil

MESA TEMÁTICA:
Acolhimento psicológico no
âmbito da assistência
estudantil e o contexto do
ensino remoto emergencial



Data: 20/10/2021

Hora: 15h

Evento *online* - Transmissão no
Canal do Youtube da Jornada
Acadêmica



Palestrante

MILENA POÇA
(Psicóloga/Nupsi/Ufopa
CRP10ª 04733)



Palestrante

VIVIANE CANTO
(Psicóloga/Nupsi/Ufopa
CRP10ª 03870)

Palestrante

PROF. DR. FÁBIO LOBATO

*(Professor Adjunto do IEG/Ufopa. Coordenador do
Projeto Impactos psicosociais da pandemia:
construindo um observatório de saúde mental com
enfoque na pós-graduação)*



PROGES
UFOPA



PROGES
UFOPA

PROGRAMAÇÃO

II Fórum Integrado de Ações Afirmativas e de Assistência Estudantil

MESA TEMÁTICA:
Os desafios da assistência estudantil em tempos de pandemia

Data: 20/10/2021

Hora: 16h

Evento *online* - Transmissão no Canal do Youtube da Jornada Acadêmica



Representante
Estudantil

**ALINE LEMOS DE
ALMEIDA**

(Coordenadora do CEO e
estudante de Direito)



Representante
Estudantil

MARY MUNDURUKU

(Estudante indígena de
Direito)



PROGES
UFOPA



Palestrante

**PROF. DR. MÁISA MIRALVA
DA SILVA**

(Assistente Social na UFG e Pró-Reitora de Assunto Estudantis. Coordenadora do Fórum Nacional de Pró-Reitores de Assistência Estudantil - FONAPRACE)



Mediadora

VANESSA R. DE SOUSA

(Assistente Social NUSES, CRESS
7607- 1ª Região/PA)



PROGES
UFOPA

PROGRAMAÇÃO

II Fórum Integrado de Ações Afirmativas e de Assistência Estudantil

MESA TEMÁTICA:
Ações Afirmativas: os dez anos da Lei nº 12.711/2012 (Lei de Cotas).



Data: 20/10/2021

Hora: 19h

Evento online - Transmissão no Canal do You Tube da Jornada Acadêmica



PROGES
UFOPA



Mediator
Profº. Dr. Alan Augusto Moraes Ribeiro - Iced/Ufopa



PALESTRANTE

Profª. Dra. Matilde Ribeiro

Graduada em Serviço Social (1983), Mestre em Psicologia Social (1999) e Doutora em Serviço Social (2013) pela Pontifícia Universidade Católica de São Paulo - PUC-SP.



PALESTRANTE

Prof. Dr. Sandro Augusto Silva Ferreira

Graduado em Ciências Sociais pela Universidade Federal da Bahia (2000). Mestre em Sociologia pela Universidade Federal da Paraíba (2003) e Doutor pelo Programa de Pós-Graduação em Estudos Interdisciplinares sobre Mulheres, Gênero e Feminismo - PPG-NEIM/UFBA (2017).



Amaury Caldeira de Lima Gonçalves
Discente do curso de Engenharia Florestal/Ufopa



PROGES
UFOPA

REALIZAÇÃO



**Universidade Federal
do Oeste do Pará**



**Pró-Reitoria de Gestão
Estudantil**



**Diretoria de Políticas
Estudantis e Ações Afirmativas**

Contatos:

- proges.gabinete@ufopa.edu.br
- dpeaa.proges@ufopa.edu.br

Site e rede social:

- www.ufopa.edu.br/proges
- [@progesufopa](https://twitter.com/progesufopa)



**PROGES
UFOPA**